

Міністерство освіти і науки України
Національний педагогічний університет імені М.П. Драгоманова

«ЗАТВЕРДЖЕНО»
на засіданні Вченої ради
Інженерно-педагогічного
факультету
“ _____ ” _____ 20__ р.
Протокол № _____
Голова Вченої ради, декан,
професор Кільдеров Д. Е.

ВИРОБНИЧЕ НАВЧАННЯ

ПРОГРАМА

вибіркової навчальної дисципліни

(за вибором студента)

освітнього ступеня - бакалавр

галузі знань 01 Освіта

Спеціальності 015 Професійна освіта.

Технології виробів легкої промисловості.

Шифри за навчальним планом ВВ1.1.01/ВВ1.2.01

Київ
2017 рік

УДК 687:746.4(073)

ББК 37.24:37.248я73

П78

Укладачі: ГУМЕНЮК ТЕТЯНА БРОНІСЛАВІВНА, кандидат педагогічних наук, доцент, завідувач кафедри промислової інженерії та сервісу Національного педагогічного університету імені М. П. Драгоманова;
МЕДВЕДЕНКО ІРИНА СЕРГІЇВНА, кандидат педагогічних наук, старший викладач кафедри промислової інженерії та сервісу Національного педагогічного університету імені М. П. Драгоманова.

Рецензенти:

СИДОРЧУК ЛЮДМИЛА АНДРІЇВНА, доктор педагогічних наук, професор, завідувач кафедри загально-технічних дисциплін Національного педагогічного університету імені М. П. Драгоманова.

ДОНЧЕНКО СВІТЛАНА ВІКТОРІВНА, кандидат технічних наук, доцент кафедри технології та конструювання швейних виробів Київського національного університету технологій та дизайну.

Обговорено та рекомендовано до видання на засіданні Науково-методичної ради НПУ імені М. П. Драгоманова «__» _____ 20__ року, протокол №__

Голова НМР _____ Сергієнко В. П.

П78 Навчальна програма «Виробниче навчання» для спеціальності 015 Професійна освіта. Технології виробів легкої промисловості/ Т. Б. Гуменюк, І. С. Медведенко. – К.: Видавництво НПУ імені М. П. Драгоманова, 2017. – 19 с.

УДК 687:746.4(073)

ББК 37.24:37.248я73

©Видавництво НПУ імені М. П. Драгоманова, 2017
© Гуменюк Т. Б., Медведенко І. С., 2017

I. Пояснювальна записка

Програма вибіркової навчальної дисципліни «Виробниче навчання» складена відповідно до освітньо-професійної програми підготовки фахівців освітнього ступеня бакалавр, галузі знань 01 Освіта, напряму підготовки 015 Професійна освіта (за спеціалізацією «Технології виробів легкої промисловості»).

Предметом вивчення навчальної дисципліни є технологія повузлової обробки та виготовлення швейних виробів; технологічні процеси виробництва одягу.

Міждисциплінарні зв'язки. Базою для вивчення навчальної дисципліни «Виробниче навчання» є шкільні навчальні предмети «Трудове навчання» та «Технології». У свою чергу знання, вміння та навички набуті у процесі вивчення вказаної дисципліни використовуються при вивченні навчальних дисциплін «Конструювання виробів», «Матеріалознавство виробів легкої промисловості», «Технологія виробів легкої промисловості», «Основи проектування виробів», «Основи моделювання і художнє оформлення одягу», «Устаткування швейного виробництва», «Рисунок та основи композиції», «Проектування підготовчо-розкрійних процесів», «Проектування технологічних процесів», «Експертиза якості швейних виробів», при проходженні технологічної переддипломної практики та у процесі підготовки бакалаврської роботи.

Метою навчальної дисципліни «Виробниче навчання» є формування системи знань, вмінь і навичок технологічної обробки вузлів та технології виготовлення швейних виробів із різних матеріалів та з урахуванням їх модельних особливостей.

Завданнями вивчення дисципліни «Виробниче навчання» є: формування умінь та навичок обробки технологічних вузлів швейних виробів різними методами; формування умінь та навичок оздоблювальних робіт, збірних операцій та упорядкування виробів; формування вміння визначати якість виконання робіт та навичок виявляти та усувати можливі дефекти у процесі

технологічної обробки вузлів швейного виробу; ознайомлення студентів із сучасним швейним виробництвом та високопродуктивними способами обробки швейних виробів; ознайомлення з організацією праці на робочому місці в навчальних майстернях та на швейному підприємстві.

Основні результати навчання і компетентності згідно з вимогами освітньо-професійної програми:

№ з/п	Результати навчання	Компетентності
	<p><i>Знати:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - зміст навчальної дисципліни «Виробниче навчання» для майбутньої професійної діяльності в галузі освіти та легкої промисловості; - міжпредметні зв'язки з іншими дисциплінами. <p><i>Вміти:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - виконувати операції з обробки технологічних вузлів швейних виробів; - досліджувати різні способи обробки вузлів та ділянок виробів. 	<p>Предметно-методологічні</p>
	<p><i>Знати:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - сучасне швейне виробництво, його оснащення; - особливості технологічної обробки вузлів та технологію виготовлення швейних виробів із різних матеріалів та з урахуванням їх модельних особливостей; - організацією праці в навчальних майстернях та на робочому місці швейного підприємства. <p><i>Вміти:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - обробляти технологічні вузли та виготовляти вироби з урахуванням їх модельних особливостей та властивостей швейних матеріалів, дотримуючись технічних умов виконання технологічних операцій. 	<p>Техніко-технологічні галузеві</p>

На вивчення навчальної дисципліни «Виробниче навчання» відводиться 12 кредитів ЄКТС 360 годин. З метою реалізації структурно-логічної схеми підготовки фахівців, місце навчальної дисципліни та розподіл годин у

навчальному плані визначається наступним чином:

Форма навчання	Семестр	Кількість годин				Підсумкова атестація
		Всього кредитів/годин	Аудиторні години		Самостійна робота студентів	
			Всього аудиторних	Лабораторні		
Денна	1	3/90	51	51	39	-
	2	3/90	51	51	39	-
	3	3/90	34	34	56	Диф.залік
	6*	3/90	-	-	90	Диф.залік
		12/360	136	136	224	

* - у 6-му семестрі виробниче навчання проходить на швейному підприємстві у формі технологічної практики на робочому місці.

II. Примірний тематичний план

№ з/п	Назва змістових модулів і тем	Кількість годин			
		Всього годин	Аудиторні години		Самостійна робота
			Всього аудиторних	Лабораторні	
<i>Кредитний модуль № 1</i>					
	Змістовий модуль I. Теорія і практика кравцювання	15	9	9	6
1	Тема 1.1. Організація роботи та безпека праці в навчальній майстерні. Основні поняття теорії кравцювання	4	1	1	3
2	Тема 1.2. Способи з'єднання та формотворення деталей швейного виробу	11	8	8	3
Види контролю	<i>Вхідний контроль</i>				
	<i>Контроль на аудиторних заняттях</i>				
	<i>Контроль самостійної роботи</i>				
	<i>Модульна контрольна робота</i>				
	Змістовий модуль II. Підготовчі роботи та оздоблення при виготовленні швейного виробу	30	17	17	13
3	Тема 2.3. Підготовчі роботи при обробці деталей швейного виробу	16	10	10	6

№ з/п	Назва змістових модулів і тем	Кількість годин			
		Всього годин	Аудиторні години		Самостійна робота
			Всього аудиторних	Лабораторні	
4	Тема 2.4. Оздоблення швейних виробів	14	7	7	7
Види контролю	<i>Контроль на аудиторних заняттях</i>				
	<i>Контроль самостійної роботи</i>				
	<i>Модульна контрольна робота</i>				
	Змістовий модуль III. Технологічна обробка вузлів плечового швейного виробу	45	25	25	20
5	Тема 3.5. Обробка кокеток і з'єднання їх з основними деталями	11	6	6	5
6	Тема 3.6. Обробка кишень швейних виробів	14	9	9	5
7	Тема 3.7. Обробка петель	11	6	6	5
8	Тема 3.8. Обробка і з'єднання основних деталей швейного виробу	9	4	4	5
<i>Кредитний модуль № 2</i>					
	Змістовий модуль III. Технологічна обробка вузлів плечового швейного виробу	30	17	17	13
9	Тема 3.9. Способи обробки відкритих зрізів (обробка горловин і пройм)	13	7	7	6
10	Тема 3.10. Обробка застібок плечових виробів	17	10	10	7
Види контролю	<i>Контроль на аудиторних заняттях</i>				
	<i>Контроль самостійної роботи</i>				
	<i>Модульна контрольна робота</i>				
	Змістовий модуль IV. Технологічна обробка та з'єднання частин плечового виробу	60	34	34	26
11	Тема 4.11. З'єднання ліфа із спідницею	12	6	6	6
12	Тема 4.12. Обробка комірів і способи вшивання їх у горловину	18	12	12	6
13	Тема 4.13. Обробка рукавів і способи вшивання їх у пройму	14	8	8	6
14	Тема 4.14. Способи обробки низків рукавів	16	8	8	8
Види контролю	<i>Контроль на аудиторних заняттях</i>				
	<i>Контроль самостійної роботи</i>				

№ з/п	Назва змістових модулів і тем	Кількість годин			
		Всього годин	Аудиторні години		Самостійна робота
			Всього аудиторних	Лабораторні	
Модульна контрольна робота					
Кредитний модуль № 3					
	Змістовий модуль V. Технологічна обробка вузлів поясного швейного виробу	90	34	34	56
15	Тема 5.15. Обробка застібок поясних виробів	22	8	8	14
16	Тема 5.16. Способи обробки верхнього зрізу поясних виробів	26	10	10	16
17	Тема 5.17. Обробка шліца	22	8	8	14
18	Тема 5.18. Способи обробки нижнього краю виробу	20	8	8	12
Вхідний контроль					
Види контролю	Контроль на аудиторних заняттях				
	Контроль самостійної роботи				
	Модульна контрольна робота				
Підсумковий контроль	ДИФЕРЕНЦІЙОВАНИЙ ЗАЛІК				
Кредитний модуль № 4					
	Технологічна виробнича практика	90	-	-	90
Підсумковий контроль	ДИФЕРЕНЦІЙОВАНИЙ ЗАЛІК				
Всього:		360	136	136	224

III. Зміст навчальної дисципліни за модулями і темами:

Змістовий модуль I. Теорія і практика кравцювання

Тема 1.1. Організація роботи та безпека праці в навчальній майстерні.

Основні поняття теорії кравцювання.

Мета та завдання курсу. Зміст дисципліни та об'єм роботи в процесі навчання.

Електробезпека, пожежна безпека та безпека роботи на технологічному обладнанні в швейній лабораторії. Організація робочих місць. Основи гігієни і санітарії праці. Раціональний режим роботи і відпочинку.

Основні поняття теорії кравцювання: стібок, строчка, шов, технологічний вузол; основні роботи і операції при виготовленні швейного виробу.

Поняття технологічної (неподільної) операції та технологічної послідовності виготовлення швейного виробу; поняття інструкційно-технологічної карти на виконання операції або вузла та правила її розробки; схематичне зображення операцій та технологічних вузлів, як графічний засіб вираження способів обробки швейного виробу; умовні позначення в кравцюванні (позначення тимчасових строчок та строчок постійного призначення, позначення матеріалів, скорочені назви робіт при виконанні технологічної операції або вузла).

Поняття технічних умов та вимог до виконання технологічної операції; оцінка якості проробленої роботи, поняття дефекту.

Тема 1.2. Способи з'єднання та формотворення деталей швейного виробу.

Інструменти та приладдя для ручних робіт. Організація робочого місця. Технічні прийоми виконання ручних робіт: втягування нитки в голку; зав'язування вузлика на кінці нитки; одягання наперстка; володіння голкою і наперстком. Прийоми виконання ручних стібків.

Класифікація ручних стібків, строчок і швів. Термінологія ручних робіт. Вимоги до виконання ручних робіт. Виконання ручних швів і строчок: строчки тимчасового призначення; шви постійного призначення.

Класифікація швейних машин. Будова швейної машини. Експлуатація і ремонт швейних машин.

Робоче місце для машинних робіт. Техніка безпеки при роботі на швейній машині. Види машинних стібків і строчок. Виконання машинних строчок.

Шов. Основні параметри конструкції шва. Класифікація машинних швів. Термінологія машинних робіт. Вимоги до виконання машинних робіт. Види машинних швів. Виконання з'єднувальних, крайових і оздоблювальних машинних швів.

Організація робочого місця для волого-теплової обробки (ВТО). Технічні вимоги до виконання ВТО. Виконання операцій ВТО. Спрасування та відтягування, значення операцій, ТУ та техніка виконання.

Клейовий спосіб з'єднання деталей одягу. Виконання клейових з'єднань в процесі виготовлення одягу.

Змістовий модуль II. Підготовчі роботи та оздоблення при виготовленні швейного виробу

Тема 2.1. Підготовчі роботи при обробці деталей швейного виробу.

Обробка виточок, виточок-складок. Обробка односторонніх, зустрічних, бантових і складних складок.

Обробка рельєфів, підрізів.

Виконання зовнішніх і внутрішніх кутиків (прямих). Виконання гострих і тупих кутів (обробка країв деталей складної конфігурації підкрійною обшивкою).

Обробка зрізів деталей швейного виробу.

Тема 2.2. Оздоблення швейних виробів.

Конструктивно-декоративне оздоблення виробу: обробка оборок, рюшів, воланів та з'єднання їх з основними деталями швейного виробу; оздоблення виробу кантом, бейкою; виготовлення буфів; декоративне оформлення країв виробу; оздоблення ділянок одягу тасьмою, пружком; виконання оздоблювальних строчок.

Художнє оформлення швейних виробів: виконання аплікацій та рельєфних узорів; оздоблення одягу вишивкою та виконання мережки; оздоблення мереживом; оздоблення виробу сутажем, бахромою; оздоблення одягу бісером, стеклярусом, перлами; виготовлення помпонів, китиць, квітів; доповнення одягу хутром та пір'ям; обтягування гудзиків тканиною.

Обробка дрібних деталей: виготовлення пояса, банта; обробка погонів, патів, хлястиків і з'єднання їх з основними деталями виробу; обробка шльовок і з'єднання їх з основними деталями виробу; обробка бретель і кулісок; виготовлення плечових накладок.

Змістовий модуль III. Технологічна обробка вузлів плечового швейного виробу

Тема 3.1. Обробка кокеток і з'єднання їх з основними деталями

Обробка пришивної кокетки. Обробка настроченої кокетки. Обробка накладної кокетки. Обробка відлітної кокетки.

Тема 3.2 Обробка кишень швейних виробів

Обробка накладних кишень. Моделювання накладних кишень та особливості їх обробки.

Обробка вшивної кишені. Виконання прорізнних кишень. Обробка кишені у шві. Виконання кишень із основних деталей виробу. Обробка кишені поясних виробів з відрізною бічною частиною.

Тема 3.3. Обробка петель.

Особливості розмітки петельок.

Виконання петель вручну. Виконання пружкових петель. Виконання вистрочених петель. Обробка обшивних петель. Обробка петельок у шві зшивної планки та пришивної планки.

Тема 3.4. Обробка і з'єднання основних деталей швейного виробу.

Обробка плечових швів. Обробка бічних швів. З'єднання деталей по фасонних лініях, що мають форму плавних кривих. З'єднання деталей по фасонних лініях, які мають форму ламаної.

Тема 3.5. Способи обробки відкритих зрізів (обробка горловин і пройм).

Обробка горловини і пройм. Обробка горловини накладною кокеткою.
Обробка горловини планками. Обробка горловини з розрізом.

Тема 3.6 Обробка застібок плечових виробів.

Особливості обробки бортів. Обробка глухих застібок. Обробка відкритих застібок. Обробка «потайної» застібки. Обробка застібок, розміщених у швах.

Змістовий модуль IV. Технологічна обробка та з'єднання частин плечового виробу

Тема 4.1. З'єднання ліфа зі спідницею.

З'єднання ліфа зі спідницею зшивним і накладним швом.

Обробка технологічного вузла при складній фігурній формі лінії пришивання ліфа.

З'єднання ліфа із спідницею настрочним швом (прокладання оздоблювальної строчки, вставляння еластичної стрічки, обробка та вставляння куліски.

З'єднання ліфа із спідницею, якщо мають місце зборки або складки на одній із деталей.

Тема 4.2. Обробка комірів і способи вшивання їх у горловину

Обробка стояче-відкладних комірів та вшивання їх у горловину.

Обробка відкладних комірів та вшивання їх у горловину.

Обробка комірів-стойок та вшивання їх у горловину.

Обробка суцільнокрійних комірів.

Тема 4.3. Обробка рукавів і способи вшивання їх у пройму.

Обробка вшивних рукавів. Особливості обробки двошовного рукава.
Вшивання рукавів у пройму.

Обробка рукавів типу «реглан».

Обробка суцільнокрійного рукава, суцільнокрійного рукава з ластовицею, суцільнокрійного рукава.

Тема 4.4. Способи обробки нижніх зрізів рукавів.

Обробка низу коротких рукавів. Обробка нижніх зрізів довгих вузьких рукавів. Обробка низу рукавів манжетами.

Змістовий модуль V. Технологічна обробка вузлів поясного швейного виробу

Тема 5.1. Обробка застібок поясних виробів.

Обробка застібки за допомогою тасьми-блискавка.

Обробка застібки за допомогою гачків.

Тема 5.2. Способи обробки верхнього зрізу поясних виробів.

Обробка суцільнокрійного пояса та пояса з двох частин (фігурного).
Оформлення країв пояса. З'єднання пояса з виробом.

Обробка верхнього зрізу поясного виробу обшивкою або корсажем.

Тема 5.3. Обробка шліца.

Обробка відкритого шліца. Обробка закритого шліца. Обробка шліца як самостійного конструктивного або оздоблювального елемента з виконанням застібки на гудзики і петлі, кнопки та «блискавку».

Тема 5.4. Способи обробки нижнього краю виробу.

Обробка низу спідниць.

Обробка низу брюк.

Складовою і невід'ємною частиною процесу підготовки майбутніх педагогів професійного навчання у вищих навчальних закладах є **виробнича технологічна практика**, яка проводиться на підприємствах швейної галузі різних форм власності та організації виробництва.

Метою виробничої технологічної практики за профілем «Технологія виробів легкої промисловості» є поглиблення та закріплення теоретичних знань з конструювання та технологій виробів легкої промисловості, отриманих студентами в процесі вивчення спеціальних профільних навчальних дисциплін; набуття студентами практичних навичок роботи безпосередньо на підприємствах легкої промисловості: ознайомлення з виробничим процесом і

технологічним циклом виробництва, відпрацювання вмій і навичок з робітничої професії та спеціальності.

Завданням виробничої технологічної практики за профілем «Технологія виробів легкої промисловості» є:

- ознайомлення з основами майбутньої професійної діяльності, пов'язаної з виробничо-технологічною діяльністю спеціаліста;
- ознайомлення зі структурою управління підприємством та окремими підрозділами;
- вивчення діяльності основних структурних підрозділів підприємства, організацію робочих місць, їх технічне оснащення, розміщення технологічного устаткування;
- закріплення знань з конструкторсько-технологічної підготовки виробництва;
- ознайомлення з системою розробки і впровадження нових моделей у виробництво;
- вивчення особливості організації технологічних процесів та можливості їх вдосконалення;
- вивчення технологічних процесів виготовлення виробу;
- ознайомлення з обладнанням підприємства;
- ознайомлення зі станом раціоналізаторської та винахідницької діяльності;
- ознайомлення з основними техніко-економічними показниками роботи підприємства.

IV. Засоби діагностики успішності навчання : вхідний контроль, поточний і підсумковий контроль у вигляді тестових завдань та захист лабораторно-практичних робіт.

Вхідний контроль проходить у письмовій формі і представляє собою набір тестових завдань. Вхідний контроль проводиться з метою визначення рівня знань студентів, набутих на попередньому етапі підготовки. Оцінювання тестових завдань вхідного контролю здійснюється за критерієм - вибір правильних варіантів відповіді на поставлені запитання тесту;

Контроль під час аудиторних занять з виробничого навчання проводиться систематично з метою з'ясування рівня розуміння, засвоєння та оволодіння студентами навчальним матеріалом.

Основними формами проведення даного виду контролює усне опитування (допуск до лабораторно-практичних робіт), виконання та захист лабораторно-практичних робіт. Отже, усна відповідь студента під час допуску до лабораторно-практичної роботи оцінюється з урахуванням: знань теоретичних відомостей з відповідної теми; оперування науковими визначеннями та поняттями; термінологічної та технічної грамотності відповіді; уміння супроводжувати відповідь графічними засобами.

Практична робота студента оцінюється за критеріями: якість виконання навчально-практичних робіт (виконання технічних умов, охайність роботи); продуктивність праці під час навчання; здійснення ефективного самоконтролю і саморегулювання в навчальній діяльності; дотримання правил безпечної праці у процесі практичної роботи; культура праці у процесі навчання; технологічна дисципліна; здатність і бажання вносити в процес навчання нове, оригінальне.

Захист лабораторно-практичних робіт представляє собою усну відповідь на запитання викладача в межах теми лабораторно-практичної роботи. При оцінці усної відповіді враховуються: знання теоретичного матеріалу з відповідної теми; цілісність та повнота відповіді на поставлені запитання; оперування науковими визначеннями та поняттями; термінологічна та технічна грамотність відповіді; логічність та лаконічність викладу матеріалу; уміння довести свою думку; уміння супроводжувати відповідь графічними засобами.

Контроль самостійної (індивідуальної) роботи студентів спрямований на виявлення рівня розвитку пізнавальних здібностей та творчої ініціативи студентів, самостійності, відповідальності та організованості; рівня сформованості самостійного мислення, здібностей до саморозвитку, самоудосконалення та самореалізації; рівня опанування студентами елементів методики наукових досліджень.

Основними видами контролю самостійної роботи студентів у процесі вивчення навчальної дисципліни «Виробниче навчання» є оцінювання альбомів зразків практичної роботи. Отже, самостійна робота студента оцінюється за критеріями: вміння студентів орієнтуватися в інформаційних потоках; працювати з науковими джерелами; підбирати та узагальнювати матеріали, необхідні для вирішення визначеного кола завдань; уміння самостійно обирати способи і засоби виконання роботи; здатність самостійно приймати раціональні рішення і нести за них відповідальність; здатність до раціоналізаторства і винахідництва; здійснення ефективного самоконтролю і саморегулювання в навчальній діяльності; здатність до економічного аналізу та прийняття оптимальних в економічному відношенні рішень в процесі виконання роботи.

Вивчення кожного змістового модуля навчальної програми закінчується **модульною контрольною роботою**, метою якої є перевірка рівня теоретичних знань та практичного їх застосування, у результаті опанування певної частини навчального матеріалу, що складає завершений навчальний модуль.

Модульна контрольна робота представляє собою набір тестових завдань, оцінювання яких здійснюється за критеріями: вибір правильних варіантів відповіді; правильність та повнота відповіді; встановлення правильної відповідності елементів, дій, операцій тощо.

V. Форма підсумкового контролю успішності навчання:

Підсумкова атестація з навчальної дисципліни «Виробниче навчання» проводиться з метою оцінювання результатів навчальних досягнень студентів на її завершальному етапі у формі:

- **диференційованого заліку** у 3-му семестрі за результатами успішності на лабораторних заняттях та модульних контролів;
- **диференційованого заліку** у 6-му семестрі за результатами роботи на робочому місці на швейному підприємстві.

VI. Інформаційні джерела для вивчення курсу

6.1. Нормативно-правова база:

1. ДСТУ 2162-93 “Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення”. К.:Держстандарт України, 1993. - 13 с.
2. ДСТУ 2027 – 92 “Вироби швейні й трикотажні. Терміни та визначення”. К.:Держстандарт України, 1992. - 9 с.
3. ОСТ 17-835-80 Изделия швейные. Технические требования к стежкам, строчкам и швам. ЦНИИТЭИлегпром, М.- 1985.
4. ГОСТ 12807-88-2003. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
5. ГОСТ 6309-80 Нитки хлопчатобумажные швейные. Технические условия.
6. Якуба Ю.А., Скакун В.А. Краткий словарь основных терминов практического (производственного) обучения. М., 1995.
7. Методологические указания по оформлению лекал-эталонов и технической документации. КТИЛП, 1989.

6.2. Основна:

1. Батраченко Н. В. Технологія виготовлення жіночого одягу : Підручник для учнів проф.-техн. навч. закладів / Батраченко Н. В. Головінов В. П., Каменєва Н. М. – К.: Вікторія, 2000. – 512 с.
2. Борецька Є. Я. Легкий жіночий і дитячий одяг. Навчальний посібник. К.: Вища шк., 1995. –384 с.
3. Нечіпор С. В. Технологія виготовлення одягу: Посібник для ПТУ, - 2-е вид., випр.і доповн. – Луцьк 2006, - 405 с.
4. Силаева М. А. Пошив изделий по индивидуальным заказам / М. А. Силаева. – М.: ИРПО: Издательский центр «Академия», 2002. – 528 с.
5. Труханова А. Т. Иллюстрированное пособие по технологии легкой одежды: Учебное пособие для учащихся профессиональных учебных заведений. – М.: Высш. шк.: Академия, 2000. – 175 с.

6.3. Додаткова:

1. Назарова А. И. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам /А. И. Назарова, И. А. Куликова., А. В. Савостицкий. – М.: Легпромбытиздат, 1986. – 336 с.
2. Третьякова Л. И. и др. Поузловая обработка легкой женской и детской одежды. – К.: Техника, 1981. –345 с.
3. Рахманов, Н.А. Устранение дефектов одежды / Н.А. Рахманов, С.И. Стаханова. – 2-е изд. – М.: Легкая и пищевая промышленность, 1985. – 128 с.

6.4. Інформаційні ресурси:

1. Коротаяева М.А. 2005-06 «Основы технологии швейных изделий» – http://www.cross-kpk.ru/ims/02908/izd/teor.mat_8.htm
2. Сайт профессионалов «Шей сама». www.shei-sama.ru
Все о шитье.
3. Мода. Шитье. Рукоделие <http://www.osinka.ru/>

АНОТАЦІЯ

Програма вибіркової навчальної дисципліни «Виробниче навчання» (дисципліни вільного вибору студентів, які навчаються за спеціалізаціями «Конструювання та технології швейних виробів» та «Моделювання, конструювання та художнє оздоблення виробів легкої промисловості») складена відповідно до освітньо-професійної програми підготовки фахівців освітнього ступеня бакалавр, галузі знань 01 Освіта, напряму підготовки 015 Професійна освіта (за спеціалізацією «Технології виробів легкої промисловості»).

Предметом вивчення навчальної дисципліни є технологія повузлової обробки та виготовлення швейних виробів; технологічні процеси виробництва одягу.

ANNOTATION

Sample program of discipline "Industrial training" (subjects of free choice students enrolled in the specialty "Designing and technology of garments" and "Modeling, design and artistic decoration of wares of light industry ") prepared in accordance with the educational-professional programs of preparation of specialists of educational degree, bachelor's degree, knowledge 01 Education, speciality 015 Professional education (specialization "Technology of wares of light industry").

The object of study of discipline is technology unit-by-unit processing and garment manufacturing; technological processes for the production of clothing.

Навчальне видання
Educational publications

Розповсюдження та тиражування без
офіційного дозволу видавництва заборонено

Distribution and copying without express
permission is prohibited publishing

Тетяна Броніславівна Гуменюк, Ірина Сергіївна Медведенко

ВИРОБНИЧЕ НАВЧАННЯ

ПРОГРАМА

вибіркової навчальної дисципліни

(за вибором університету)

освітнього рівня бакалавр

галузі знань 01 Освіта

Спеціальності 015 Професійна освіта.

Технології виробів легкої промисловості

Шифри за навчальним планом BB1.1.01/BB1.2.01

Tatiana Humeniuk, Iryna Medvedenko

INDUSTRIAL TRAINING

The PROGRAM

selective academic discipline

(on the choice of University)

educational level bachelor

industry knowledge 01 Education

Specialty 015 Professional education.

Technology of wares of light industry

Ciphers in the curriculum BB1.1.01/BB1.2.01